

# INDUSTRIA



# Chi è Syneco

Fondata nel 1976, SYNECO nasce come polo di eccellenza per la ricerca, la produzione e la commercializzazione di lubrificanti a base sintetica.

SYNECO possiede un know-how invidiabile, frutto del lavoro di tecnici competenti e di una rete commerciale specializzata e attenta alle esigenze di mercato.

Con l'obiettivo di diffondere la cultura del lubrificante, SYNECO sensibilizza i propri clienti verso le problemati

che dei fluidi di lavoro promuovendo la manutenzione preventiva. Ogni anno, infatti, organizza numerosi corsi di formazione per i propri venditori e per quei clienti desiderosi di potersi confrontare con esperti del settore della lubrificazione.

Attraverso il servizio analisi è possibile individuare il lubrificante "su misura" per ogni necessità e porre le basi per un rapporto di fiducia e di affiancamento costante.

## Le due anime: meccanica e chimica

SYNECO offre oltre quattrocento prodotti, sintesi di conoscenza ed esperienza maturate negli anni, che abbracciano diversi settori. Un'azienda, due anime: meccanica e chimica.

Una sfida quotidiana affrontata dal nostro laboratorio con una produzione che risponde alle esigenze rilevate da chi lavora a stretto contatto con le industrie e le officine.



# Il laboratorio Syneco

Grazie al suo laboratorio l'azienda garantisce un importante servizio analisi che permette di: individuare le cause delle problematiche emerse, consigliare i prodotti migliori per lo specifico impiego e monitorare la vita utile del lubrificante evitando spiacevoli fermo macchina.

Il laboratorio SYNECO dispone di sofisticati strumenti:

**Spettrofotometro FT – IR** (Thermo Optek) utilizzato per determinare il tracciato IR, il numero di Cetano e la contaminazione di biodiesel;

**Spettrofotometro ad emissione ICP** (Thermo Optek);  
**Titolatore automatico** per la determinazione del TAN e del TBN;

**Bagno termostatico** per la determinazione del Cloud Point;

**Microscopio elettronico;**

**Bagni viscosimetrici** per la determinazione della viscosità dei lubrificanti;

**Sistema di filtrazione millipore.**

Il laboratorio offre 4 tipologie di analisi che permettono di rispondere alle differenti esigenze della clientela:

**ANALISI COMPARATIVA:** si effettua su un campione di lubrificante nuovo per verificarne l'applicazione;

**SERVICE 2000 – PROFESSIONAL CONSULTING:** studio sull'applicazione del prodotto in base al problema riscontrato;

**SERVICE CHECK-UP:** analisi di manutenzione preventiva che determina le tempistiche di cambio olio e l'usura del mezzo;

**SERVICE INTEGRA:** analisi su oli motore che individua e definisce gli elementi estranei presenti nel fluido.

## ECO OIL HYDRAULIC 46, 68

**DESCRIZIONE** La serie **ECO OIL HYDRAULIC** è costituita da lubrificanti utilizzabili in tutte quelle applicazioni in cui è importante la salvaguardia dell'ambiente. L'additivazione senza ceneri fornisce ai fluidi ottime caratteristiche antiusura, anticorrosive e antiruggine. Le ottime proprietà reologiche e l'elevato indice di viscosità consentono l'impiego in un discreto intervallo di temperatura. Questi fluidi sono indicati per circuiti oleodinamici e riduttori mediamente caricati in macchinari che possono causare perdite accidentali nell'ambiente esterno.

## IDRAULICO N 32, N 46, N 68

**SPECIFICHE** PARKER HF-0, HF-1, HF-2; DIN 51524-2; FIVES P-68, P-69, P-70; ISO 11158 HM; ASTM D6158; SAE MS 1004; ISO 20763 VANE PUMP TEST; EATON 35VQ25 PUMP TEST

**DESCRIZIONE** La serie di prodotti **IDRAULICO N** è costituita da fluidi per circuiti idraulici con un buon indice di viscosità. Le basi si presentano particolarmente raffinate ed il moderno pacchetto di additivazione non presenta Zinco. I prodotti hanno ottime caratteristiche antiusura, antiruggine, antischiuma ed un buon livello di demulsività e filtrabilità per impieghi anche severi dal punto di vista delle pressioni di esercizio (200 Bar). Questi fluidi trovano impiego in tutti i circuiti idraulici industriali.

## IDRAULICO N 46 CLEANING

**SPECIFICHE** DIN 51524 parte 2 AFNOR NFE 48603 HM ISO/TR 3498 HM, ISO-L-HM DENISON HF-2

**DESCRIZIONE** Lubrificante senza ceneri per circuiti idraulici con buon indice di viscosità e ottime caratteristiche detergenti, antiruggine e antischiuma. **IDRAULICO N CLEANING** rimuove depositi e melme derivati da condensazione ed in presenza di residui di fluidi usati in precedenza.

## JPO FLUID

**SPECIFICHE** DIN 51524 PARTE 3; AFNOR NF E 48600 HV; ISO L HV, ISO L CC (3498 STANIMUC); DENISON HF 1, HF 2, HF 0; CINCINNATI MILACRON P 68, P 69, P70; US STEEL 127-136

**DESCRIZIONE** Fluido sintetico per circuito oleodinamico di presse (in particolare della plastica con lo stampaggio per iniezione ed estrusione). JPO FLUID garantisce un'elevata stabilità termico-ossidativa; buoni valori di demulsività e filtrabilità; eccellenti caratteristiche antischiuma ed air release; volatilità contenuta; compatibilità con materiali metallici ed elastomeri; ridotta comprimibilità. L'impiego del fluido fornisce: ridotta variazione della viscosità in esercizio e facile avviamento a freddo; lunga durata in servizio anche con circuiti di media/alta severità; riduzione nella formazione di melme e depositi.

## PACEMAKER 22, 32, 46, 68, 100, 150, 220

**SPECIFICHE** PARKER HF-0, HF-1, HF-2 DIN 51524-2 FIVES P-68, P-69 AND P-70 ISO 11158 HM ASTM D6158 SAE MS 1004 ISO 20763 VANE PUMP TEST EATON 35VQ25 PUMP TEST

**DESCRIZIONE** Lubrificanti formulati con basi sintetiche e con moderno pacchetto di additivazione a basso contenuto di ceneri. I prodotti possiedono: elevato indice di viscosità; basso punto di scorrimento ed ottima pompabilità a bassa temperatura; ottime caratteristiche antiusura, antischiuma, anticorrosive ed air release; buona demulsività e filtrabilità; elevata stabilità termico-ossidativa; stabilità al taglio durante il funzionamento; compatibilità con materiali vari, vernici e guarnizioni. Le caratteristiche evidenziate assicurano: efficace avviamento anche a bassa temperatura con immediata lubrificazione e messa a regime con conseguente risparmio di tempo; efficiente trasmissione del calore con vantaggio per la durata dell'olio e delle guarnizioni evitando trafiletti ed assicurando immediata rispondenza di valvole ed azionamenti; ottimo mantenimento del livello di pulizia iniziale.

## PACEMAKER 46 ANTIFIRE, 68 ANTIFIRE

**SPECIFICHE** ISO 46, ISO 68

**DESCRIZIONE** Fluidi idraulici resistenti al fuoco (usati in un range di temperatura da -25°C a +120°C). Grazie al loro elevato punto di infiammabilità e autoaccensione questi prodotti sono raccomandati nel riempimento di macchine che lavorano in ambienti dove il rischio di incendio è elevato (es. circuiti oleodinamici ad alta pressione di macchine industriali per la lavorazione di alluminio o acciaio). I prodotti possiedono ottime caratteristiche antiusura e anticorrosione, buona filtrabilità, alta biodegradabilità ed air release.

## PRESS 1400

**SPECIFICHE** ISO L HS; SPERRY VICKERS M 2950 S, I 286 S; DENISON HF-I, HF-2, HF-0; CINCINNATI MILACOM P-68, P-69, P-70; US STEEL 127-136; DIN 51524 PART 3

**DESCRIZIONE** **PRESS 1400** è un fluido idraulico che presenta basi sintetiche raffinate. A freddo ha una viscosità tale da renderlo immediatamente pompabile, evitando usure, mentre a caldo possiede uno spessore del film che permette di asportare il calore nelle parti in moto relativo, evitando trafiletti di oli qualitativamente inferiori. **PRESS 1400** è formulato con un polimero fortemente resistente al taglio che mantiene inalterate le sue funzionalità nel tempo. Il pacchetto di additivi sintetici dona al prodotto un'ottima resistenza all'usura, all'ossidazione e alla schiuma. Il prodotto trova applicazione in presse ad alta pressione e in tutti quei circuiti oleodinamici industriali particolarmente critici dove è necessario fornire prestazioni eccezionali per durata e resistenza al taglio.

## PRESS 1400 S

**SPECIFICHE** DIN 51524 PARTE 3 DIN 51347 BRUGGER VALUE=38 AFNOR NF E 48-600 HV SPERRY VICKERS M 2950-S, 1-286-S DENISON HF-1, HF-2, HF-0 CINCINNATI MILACRON P-68, P-69, P-70 US STEEL 127 ISO L-HV, ISO-L-CC (3498)

**DESCRIZIONE** Lubrificante sintetico formulato con basi PAO atossiche e additivazione a basse ceneri priva di Zinco. Il prodotto è indicato per sistemi idraulici sottoposti a pressioni e carichi di esercizio elevati ed in presenza di alte variazioni di temperatura. **PRESS 1400 S** garantisce un'istantanea pompabilità a freddo con conseguente riduzione degli scarti produttivi ed un utilizzo limitato di riscaldatori ausiliari. Possiede eccellenti caratteristiche antiusura, anticorrosive e antischiuma che promettono una perfetta efficienza del circuito oleodinamico. L'elevata resistenza termico-ossidativa assicura ampi intervalli di sostituzione del fluido.

## SILOIL 50, 100, 350

**DESCRIZIONE** Fluidi siliconici per circuiti oleodinamici operanti in condizioni estreme di temperatura e pressione di esercizio.

## SYNT ECO 444

**DESCRIZIONE** Lubrificante sintetico biodegradabile sviluppato per rispondere alla crescente domanda di lubrificanti rispettosi dell'ambiente e performanti. Il prodotto è destinato a tutti i circuiti di lubrificazione in cui è possibile il contatto con l'ambiente esterno (macchine agricole e movimento terra, imbarcazioni...).

## VO 55

**DESCRIZIONE** Fluido idraulico bianco con basi selezionate e altamente raffinate. Destinato all'industria farmaceutica, cosmetica, alimentare, chimica, plastica.

## WORK MAKER 46

**SPECIFICHE** Parker (formerly Denison) HF-0, HF-1, HF-2 (HM, HV), Eaton M-2950-S and I-286-S3, DIN 51524-2 (HM); DIN 51524-3 (HV), Bosch Rexroth RE 90220, JCMAS P041 HK Hydraulic specification, ISO 11158 (HM, HV)

**DESCRIZIONE** Fluido idraulico costituito da basi raffinate ed un pacchetto di additivazione a base di Zinco formulato per l'impiego nelle presse ad iniezione Engel. Il prodotto presenta un'elevata stabilità termica anche alle alte temperature e garantisce un'ottima protezione da corrosione, morchie e particolato. **WORK MAKER 46** offre: buona filtrabilità; lungo intervallo di cambio; buona resistenza all'ossidazione; buona compatibilità con gomme ed elastomeri e riduzione dei tempi/costi di manutenzione.

### OLI IDRAULICI NSF

## WF 32 NSF, 46 NSF, 68 NSF, 100 NSF, 150 NSF, 220 NSF

**SPECIFICHE** APPROVAZIONE NSF H1: (WF 32) N°:120118 - (WF 46) N°: 120120 - (WF 68) N°: 120125 - (WF 100) N°:154973 - (WF 150) N°: 120122 - (WF 220) N°: 154055

**DESCRIZIONE** La serie **WF** è costituita da lubrificanti atossici omologati NSF H1 ovvero per "contatto accidentale con gli alimenti" impiegati in industrie alimentari, farmaceutiche, del packaging e del Food & Beverage. La loro formulazione garantisce: resistenza all'usura, all'ossidazione e alla corrosione; aumento dell'intervallo di cambio d'olio; lunga durata della componentistica (comprese guarnizioni in gomma); impiego in un ampio intervallo di temperatura; ottima filtrabilità.



## GEAR OIL MJ25

**SPECIFICHE** API GL5

**DESCRIZIONE** Lubrificante per gruppi di riduzioni industriali in carter.

## PACEMAKER 46G, 68G

**SPECIFICHE** PARKER HF-0, HF-1, HF-2 DIN 51524-2 FIVES P-68, P-69 AND P-70 ISO 11158 HM ASTM D6158 SAE MS 1004 ISO 20763 VANE PUMP TEST EATON 35VQ25 PUMP TEST

**DESCRIZIONE** **PACEMAKER 46G-68G** sono prodotti sintetici privi di Zinco. Consentono di ridurre l'attrito in cuscinetti che ruotano velocemente controllando la temperatura e le deformazioni. Garantiscono un distacco veloce delle frizioni elettromagnetiche a bagno d'olio. Grazie ad un elevato indice di viscosità portano velocemente la macchina a regime favorendo il deflusso continuo di calore e garantendo una maggiore stabilità termico-ossidativa. Permettono, inoltre, di mantenere un elevato il livello di pulizia del circuito. **PACEMAKER 46G e 68G** sono studiati per lubrificare i cuscinetti e gli ingranaggi di macchine utensili anche molto veloci.

## PACEMAKER RODI

**DESCRIZIONE** I **PACEMAKER RODI** sono dotati di ottima demulsività e filtrabilità. L'elevato indice di viscosità ed il basso punto di scorrimento permettono di ottenere eccezionali caratteristiche viscosimetriche e prodotti estremamente versatili adatti all'impiego anche in impianti all'aperto o in locali non riscaldati. La loro additivazione permette il funzionamento sotto elevati carichi, urti ripetuti, vibrazioni e variazioni termiche garantendo resistenza all'ossidazione in presenza di alte temperature ed evitando formazioni di depositi che rendono critico lo scambio termico e la lubrificazione. Questi lubrificanti sono ideali per riduttori di macchinari industriali e/o mandrini anche con elevata velocità e con frizioni elettrostatiche a bagno d'olio.

## PACEMAKER RODI 016, 3, 5, GT 07, GT 10

**SPECIFICHE** PARKER HF-0, HF-1, HF-2 DIN 51524-2 FIVES P-68, P-69 AND P-70 ISO 11158 HM ASTM D6158 SAE MS 1004 ISO 20763 VANE PUMP TEST EATON 35VQ25 PUMP TEST

## PACEMAKER RODI 8, 10, 12, 16, 24, 32, 40, 42F, 1500, 1500 SPECIAL

**SPECIFICHE** US STEEL 224 DAVID BROWN S1.53.101 (TYPE E) DAVID BROWN S1.53.106 (TYPE H) AGMA 250.04 (EP) AGMA 251.02 (EP) DIN 51517 PART III (CLP) ASLE 68-1, 68-2, 68-3, 68-4 SEB 181.226 (CLP) SEB 181.225 (C & CL)



## PACEMAKER RODI SINT 150, 220, 320, 460, 680

**DESCRIZIONE** Lubrificanti per gruppi di riduzione in carter con o senza pompa, macchinari con ingranaggi di ogni tipo ed impianti centralizzati di macchine in servizio continuo. L'impiego di basi sintetiche PAO e l'additivazione EP ed antiusura conferiscono ai prodotti elevato indice di viscosità; stabilità termico-ossidativa; elevata resistenza all'usura, alla ruggine, alla corrosione, alla schiuma ed al carico; lunga durata in servizio ed ottima filtrabilità; basso punto di scorrimento; ridotta viscosità in servizio con riduzione nell'assorbimento di energia; ottima pulizia degli organi; compatibilità con elastomeri e vernici.





## AIR 2000 NSF

**SPECIFICHE** APPROVAZIONE NSF H1 N°: 120126

**DESCRIZIONE** Lubrificante multigrado atossico per lubrificatori a nebbia. Trova impiego in utensili, motori a lamelle, servo-meccanismi, valvole, cilindri, comando macchine per assemblaggio e confezionamento anche nell'industria alimentare (il prodotto è conforme agli standard NSF). Evita la formazione di condensa, possiede un'elevata resistenza all'ossidazione, all'usura e alla ruggine ed eccellenti capacità lubrificanti.



## CLEANAIR F 460, F 680, F 1000

**SPECIFICHE** APPROVAZIONE NSF H1: (F 460) N°:120121 - (F 680) N°: 120123 - (F 1000) N°: 120124

**DESCRIZIONE** La serie **CLEANAIR F** è stata sviluppata per soddisfare i requisiti della norma FDA (Food and Drug Administration) ottenendo la certificazione **NSF**. Questi prodotti sono atossici e adatti all'uso in compressori ad aria rotativi, a vite, a palette e pompe vuoto per applicazioni in settori nei quali è possibile un contatto accidentale con l'ambiente o con gli alimenti. Eccellenti caratteristiche antiusura, anti stick-slip, antiossidanti e antischiuma.



## CLEANAIR 320, 460, 680, 1000, 2200

**DESCRIZIONE** La linea dei prodotti **CLEANAIR** è sviluppata con basi sintetiche che garantiscono ottime proprietà viscosimetriche in un ampio range di temperatura; altissima resistenza all'ossidazione ed eccellente resistenza termica; pulizia dei filtri separatori e scarsa tendenza alla formazione di morchie. La gamma è stata ideata per compressori rotativi a vite/ a palette, per compressori alternativi a media/bassa pressione e per pompe a vuoto. Il pacchetto di additivazione garantisce la resistenza nel tempo alle alte temperature. La linea presenta elevatissima filtrabilità, ottime proprietà air release e bassa tendenza alla formazione di schiuma. Tutto questo contribuisce a raggiungere intervalli di cambio d'olio molto estesi (dalle 8.000 alle 12.000 ore sotto controllo analisi.)

## CLEANAIR R 150

**DESCRIZIONE** Lubrificante totalmente sintetico per compressori alternativi a testa a croce, alternativi a pistoncini cavi, compressori a palette e pompe a vuoto alternative e a palette.



### CLEANAIR RL 680, RL 1000

**DESCRIZIONE** Lubrificanti totalmente sintetici formulati per la lubrificazione di compressori per frigoriferi funzionanti con liquidi refrigeranti tipo HFC. Possiedono un'eccellente stabilità termico-ossidativa; una forte capacità di trasmissione del calore; bassa acidità; buona lubricità; basso contenuto di acqua. Questi fluidi proteggono le guarnizioni e migliorano l'efficienza energetica del sistema.

### COMPRESSOR OIL 46

**SPECIFICHE** DIN 51506 VDL DIN 51524 HLP GM LJ SAE MS 1003-2

**DESCRIZIONE** COMPRESSOR OIL é un fluido formulato con basi selezionate ed un pacchetto di additivazione moderno ideale per lavorare nei compressori rotativi fino a 12 bar. Il moderno pacchetto di additivazione assicura un'ottima resistenza all'ossidazione ed un'ottima demulsività. L'elevato indice di viscosità assicura una dissipazione del calore sempre perfetta evitando innalzamenti di temperatura che provocherebbero dilatazioni termiche dei rotori drammatiche. La base selezionata garantisce, invece, una buona idrorepellenza. COMPRESSOR OIL promette, inoltre, un'ottima protezione dalla corrosione anche lavorando a temperature e pressioni elevate.

### COMPRESSOR OIL SC 46, SC 68

**DESCRIZIONE** COMPRESSOR OIL SC sono fluidi sintetici formulati con basi PAO ed un pacchetto di additivazione moderno sviluppati per compressori rotativi fino ai 12 bar e compressori alternativi fino ai 10 bar. La loro formulazione assicura un'ottima resistenza all'ossidazione anche a temperature elevate ed un'ottima demulsività. L'elevato indice di viscosità consente una perfetta dissipazione del calore che evita innalzamenti della temperatura che provocherebbero dilatazioni termiche dei rotori. La base PAO garantisce un'ottima idrorepellenza. COMPRESSOR OIL SC permettono un'ottima protezione dalla corrosione anche a temperature e pressioni elevate.

### FLUID EXTRA

**DESCRIZIONE** Olio per il lavaggio del circuito di lubrificazione per compressori o altri macchinari.

### OIL FREE ISO 68

**SPECIFICHE** PARKER HF-0, HF-1, HF-2 DIN 51524-2 FIVES P-68, P-69 E P-70, ISO 11158 HM, ASTM D6158 SAE MS 1004 ISO 20763 VANE PUMP TEST EATON 35VQ25 PUMP TEST

**DESCRIZIONE** Fluido per compressori ad aria Oil Free. L'impiego di basi PAO ed un pacchetto di additivazione specifico donano al fluido elevate proprietà antiossidanti, antiruggine, antiusura, antischiuma, ottima resistenza al calore ed elevata demulsività.



### PACEMAKER 55, 88

**SPECIFICHE** ISO 3498 HG68 (PACEMAKER 55); DIN 51524 PARTE 2; FZG (A/8,3/9) STADIO 12; DENISON HF-0; CINCINNATI MILACRON P47 (PACEMAKER 5); ISO 34 98 G220 (PACEMAKER 88); CINCINNATI MILACRON P50 (PACEMAKER 88)

**DESCRIZIONE** PACEMAKER 55 e 88 sono lubrificanti ad alto indice di viscosità preparati con basi raffinate ed un moderno pacchetto di additivazione a basso contenuto di ceneri. I prodotti presentano elevate caratteristiche viscosimetriche, untuosanti, di adesività, bagnabilità, antiusura e antiossidanti. L'alto indice di viscosità assicura costanza nelle prestazioni in un ampio intervallo di temperatura rendendo minima l'energia utilizzata all'avviamento e ottimizzando l'azione del lubrificante. Gli additivi antiusura permettono all'olio di sopportare carichi elevati in presenza di umidità garantendo la filtrabilità del prodotto. PACEMAKER 55 e 88 sono ideali per la lubrificazione di guide di scorrimento e viti conduttrici a ricircolazione di sfere di macchine utensili ed operatrici anche molto caricate con sistemi di lubrificazione a circolazione/perdita.



## 2023 100, 150, 220, 460

**DESCRIZIONE** Lubrificanti per catene di trasmissione ed essiccatoi. La serie SYNECO 2023 presenta i seguenti requisiti:

**RESISTENZA ALLE ALTE TEMPERATURE:** evita che il lubrificante, sottoposto a continui stress termici, si ossidi rapidamente dando luogo alla formazione di lacche e depositi carboniosi tra perno e boccola.

**OTTIMA PENETRABILITÀ ED ADESIVITÀ:** il lubrificante, penetrando nelle catene, deve raggiungere il perno dove si scaricano le forze meccaniche applicate alla catena.

**POTERE DETERGENTE:** consente l'eliminazione di lacche e polveri presenti sulla catena affinché ci sia una corretta lubrificazione.

**POTERE ANTIUSURA E ANTIRUGGINE.**

**APPLICAZIONI** **2023 100:** catene per industria di elettrodomestici con lubrificatori a pressione ed industria del freddo per prodotti alimentari;

**2023 150:** catene per industria di elettrodomestici ed essiccatoi nell'industria della ceramica, pasta alimentare, trasportatori per industria imballaggio alimentare; rameuses nell'industria tessile;

**2023 220 e ISO 460:** catene per essiccatoi nell'industria del legno dei pannelli truciolari e nei cementifici.

## 2023 150 SPECIAL, 320 SPECIAL

**DESCRIZIONE** **2023 SPECIAL** è una gamma di lubrificanti sintetici a base di esteri di neo-polioli. Il pacchetto di additivazione incrementa le proprietà antiusura, offre un'ottima resistenza termico-ossidativa, un'elevata resistenza alle alte temperature ed evita che i lubrificanti, sottoposti a continui stress termici, si ossidino rapidamente dando luogo alla formazione di lacche e depositi carboniosi. Inoltre, lubrificando in maniera ottimale gli organi interessati alla trasmissione del moto, garantiscono silenziosità e pulizia delle parti del sistema.

## 2023 S BIO 220

**SPECIFICHE** APPROVAZIONE NSF H1 N°: 149156

**DESCRIZIONE** Lubrificante per catene ad alte temperature dedicato all'industria alimentare. Adatto all'uso su catene, perni, boccole di forni o essiccatoi. Omologato NSF H1 per contatto accidentale con gli alimenti.





## OLIO DIELETRICO

**SPECIFICHE** IEC 60296 ed. 4 (2012)

**DESCRIZIONE** Lubrificante isolante per trasformatori.

## THERM

**DESCRIZIONE** **THERM** è un fluido sintetico che consente il trasferimento di calore in tutti gli impianti che operano un riscaldamento indiretto. Grazie ad una viscosità di circa 300 mm<sup>2</sup>/s a -10°C questo fluido è facilmente pompabile alle basse temperature. La base sintetica e l'additivazione mirata garantiscono elevata conducibilità termica con trasmissione graduale del calore che evita surriscaldamenti localizzati dannosi sia per il fluido sia per le tubature; assenza di cracking termico per temperature entro i valori d'esercizio; assenza di vernici e depositi provenienti da processi ossidativi e di invecchiamento; ottima resistenza all'ossidazione ed eccellente pompabilità. **THERM** trova applicazione nell'industria delle materie plastiche, chimica, negli impianti per nichelatura, nel riscaldamento di calandre a rulli, nelle unità di controllo termico per estrusori e nei sistemi di recupero calore da rifiuti. Temperatura di esercizio consigliata da -10°C a +315°C.

## THERM P

**DESCRIZIONE** **THERM P** è un fluido sintetico diatermico che garantisce un'elevata conducibilità termica con trasmissione graduale e completa del calore che consente di evitare surriscaldamenti localizzati dannosi sia per il fluido sia per il circuito. Evita il cracking per temperature elevate entro i valori d'esercizio (da -30 °C a + 230 °C) evitando la formazione di depositi. Il prodotto è formulato per garantire un'eccellente stabilità termico-ossidativa e bassa volatilità, elevati valori di demulsività ed air release. La base PAO è fortemente idrorepellente ed evita infiltrazioni di umidità che, alle alte temperature, porta ad una precoce ossidazione del prodotto con conseguente degrado sia del fluido sia del circuito. **THERM P** trova applicazione nell'industria delle materie plastiche ed in quella chimica.



### AURO DD

**DESCRIZIONE** Olio da taglio per tornitura, foratura impegnativa, fresatura, maschiatura, rettifica filetti, spianatura e troncatura su macchine automatiche e centri di lavoro ad elevata produzione e velocità di taglio. **AURO DD** presenta una formulazione con basi atossiche ed un elevato livello di additivazione che garantiscono: adeguato raffreddamento nella zona di lavoro; buon effetto lubrificante nella zona di asportazione con riduzione dell'attrito e della temperatura di lavoro; limita la produzione di vapori e nebbia grazie ad una volatilità controllata.

### AURO FR

**DESCRIZIONE** Fluido da rettifica e taglio per acciai legati. **AURO FR** offre eccezionale potere refrigerante e smaltimento del calore con riduzione della temperatura nella zona del taglio; consumo contenuto e volatilità controllata; riduzione di evaporazione e nebbia; assenza di odore sgradevole. L'elevato indice di viscosità con caratteristiche antischiama e rapida disareazione permettono una lunga durata in servizio e l'eliminazione degli inconvenienti provocati dall'impiego di emulsioni.

### AURO SLUG

**DESCRIZIONE** **AURO SLUG** è un prodotto per punzonatrici dove è richiesta una maggiore efficienza nella dissipazione del calore durante la fase di stampaggio sia nel caso di singoli fori sia nelle lavorazioni di roditura. Il punzone, se non ben lubrificato, tende a scaldarsi e ad aumentare di diametro. Aumentando il diametro si riduce il gioco tra il punzone e la matrice creando sempre più attrito e calore che riduce l'effetto elastico del punzone rendendolo fragile e portandolo alla rottura. **AURO SLUG** permette di lavorare ad alte velocità di roditura senza che l'utensile si scaldi eccessivamente evitando la formazione di fumi e aumentando la vita utile del punzone. Il prodotto è atossico ed è "Cloro free" per assicurare ottime condizioni igienico-sanitarie agli operatori durante le fasi di punzonatura.

### BIOSINT 40, 80

**DESCRIZIONE** **BIOSINT 40 e 80** sono lubrorefrigeranti atossici che formano soluzioni trasparenti, stabili in servizio, di lunga durata. Questi prodotti garantiscono: ottimo potere refrigerante su un'ampia gamma di applicazioni riducendo il pericolo di bruciature; pulizia del pezzo e della zona di lavoro; buon potere antischiama e filtrabilità; compatibilità con metalli e vernici. **BIOSINT 40 e 80** sono impiegabili su acciai, ghise, leghe gialle in operazioni di rettifica tangenziale:

**Biosint 40** in lavorazione di media gravosità 0,8÷1,5% e su vetro e cristallo in operazioni di molatura;

**Biosint 80** in lavorazioni molto impegnative ed elevata gravosità 0,8÷1,5%.



### BIOSINT K185

**DESCRIZIONE** BIOSINT K185 è un lubrorefrigerante sintetico multiuso per operazione di taglio metalli duri in centri di lavoro flessibile e macchine a controllo numerico. La sua formulazione consente di formare soluzioni trasparenti e stabili che garantiscono un'elevata protezione del materiale lavorato e assicurando: buona filtrabilità e pulizia; ottimo effetto refrigerante; ottime caratteristiche antibatteriche ed elevata durata in servizio; ridotta formazione di nebbia. Il prodotto è ideale per le seguenti operazioni: tornitura, fresatura, alesatura, foratura, maschiatura, filettatura, brocciatura dove è consigliata una percentuale dal 2,5% al 7% in base alla severità dell'operazione.

### DRY STAMP, DRY STAMP I, L, P, P SPECIAL

**DESCRIZIONE** La serie DRY STAMP garantisce un'elevata durata dello stampo, un'ottima finitura e protezione del pezzo nelle operazioni di tranciatura ed imbutitura del lamierino. Questi prodotti consentono di ridurre l'impatto con gli operatori e l'ambiente circostante. La serie offre un efficace raffreddamento del pezzo e dello stampo. Alcuni prodotti DRY STAMP evaporano immediatamente dopo la lavorazione, altri lasciano una pellicola protettiva per diverse settimane.

### EMAL

**DESCRIZIONE** EMAL è un fluido sviluppato per lavorazioni su acciaio ed alluminio. Il prodotto presenta: eccellenti proprietà di taglio, anti saldanti e di raffreddamento; bassa tendenza alla formazione di schiuma; ottima lavorabilità e compatibilità con leghe di alluminio; lunga vita delle cariche (oltre 18 mesi). EMAL è idoneo per operazioni di fresatura, foratura, maschiatura e alesatura su acciai (5-8%), leghe di alluminio(7-10%) e ghisa (6-9%).

### EMULSINT K14

**DESCRIZIONE** EMULSINT K14 è un emulsionabile costituito da oli minerali raffinati, agenti ad azione emulgente, anticorrosiva e antiruggine. Il prodotto risulta all'avanguardia per quanto riguarda gli aspetti igienico/sanitari e tossicologici. EMULSINT K14 garantisce: ottimo potere lubrificante e refrigerante; buona protezione antiruggine e antischiuma; assenza di macchiature su leghe di alluminio; scarsa tendenza alla formazione di saponi insolubili; lunga durata utile delle cariche; assenza di ammine secondarie. Il prodotto trova applicazione nelle operazioni di taglio con asportazione truciolo di media gravosità eseguite su acciai legati, ghisa, alluminio e leghe gialle.



### EMULSIONABILE N

**DESCRIZIONE** EMULSIONABILE N è un fluido emulsionabile per taglio metalli costituito da olio raffinato ed un pacchetto di additivi moderno. Forma un'emulsione lattiginosa indicata per operazioni mediamente gravose. È impiegabile in molteplici operazioni di taglio metalli e non. La percentuale d'impiego consigliata varia dal 3% al 10% a seconda della severità dell'impiego.

### IMBUSINT

**DESCRIZIONE** Lubrificante per imbutitura profonda e stampaggio a freddo formulato con uno specifico pacchetto di additivazione. Il prodotto è raccomandato nelle operazioni di trafilatura di barre. È, inoltre, adatto per la realizzazione di oggetti con cavità profonde (lattine metalliche, pentole e altri contenitori).

### NEW AURO

**DESCRIZIONE** Fluido da taglio a bassa viscosità e volatilità, atossico, sintetico, trasparente utilizzabile su tutte le leghe. L'impiego del prodotto consente: un'elevata durata dell'utensile e del fluido usato, una bassa vaporizzazione/fumo/nebbia ed un'estrema protezione da corrosione e ruggine.

### SIRIO

**DESCRIZIONE** Olio da taglio per operazioni gravose di maschiatura e filettatura manuale/automatica. Le sue proprietà untosanti ed antisaldanti facilitano il distacco del truciolo garantendo la finitura.

### SUPER ARGO

**DESCRIZIONE** Fluido emulsionabile per taglio metalli di difficile lavorabilità. La sua formulazione consente: una lunga durata del tagliente; un'ottima finitura e protezione dei pezzi lavorati; un'elevata velocità di taglio. La versatilità della sua formulazione permette di risolvere problemi in relazione al materiale lavorato. Impiegabile su acciai tenaci, inox e metalli rosa.

Taglio troncatura: 3÷7%.  
Troncatura, foratura: 5÷8%.  
Maschiatura, foratura a foro cieco: 7÷9%.  
Brocciatura: 10%.



### ANTIRUST 22

**DESCRIZIONE** Protettivo a lunga durata con solvente a pellicola oleosa formante un film di buona tenacità con caratteristiche antiruggine per materiale destinato all'immagazzinamento sia all'aperto (4 mesi) sia al coperto (16 mesi). Il prodotto trova applicazione su pezzi di macchina, ingranaggi e utensili.

### ANTIRUST 2213 C

**DESCRIZIONE** Protettivo antiruggine lavabile.

### ANTIRUST BC 601 (T.S1)

**DESCRIZIONE** ANTIRUST BC 601 (T.S1) è una pasta sintetica di consistenza NLGI N°2 che forma una pellicola spessa. La pellicola svolge un'azione protettiva per i componenti soggetti a frequenti montaggi/smontaggi per manutenzione, cambio utensili o stampi di lavorazione. Può essere utilizzato nelle aste di perforazione con rotazione per ricerche petrolifere, ricerche d'acqua o consolidamento terreno dove vengono esercitate forti coppie di serraggio sulla filettatura.

### ANTIRUST DP

**DESCRIZIONE** Protettivo antiruggine a media durata che formano una pellicola oleosa con elevato potere ricoprente. Possiedono ottime qualità antiruggine, antiossidanti e adeguata adesività. Sono destinati alla protezione di materiale al coperto con durata massima di 6 mesi. Sono usati per proteggere superfici lavorate, parti di ricambio, stampi per presse, utensili, cuscinetti alberi, ingranaggi e strumenti in ambienti non a contatto diretto con l'atmosfera.



## ENGINE OIL BF 40

**SPECIFICHE** MAN 3277, MTU III, Deutz IV-10, Mack EO-M+, Cummins 20078

**DESCRIZIONE** Olio motore sviluppato per l'utilizzo in motori statici funzionanti con Bio combustibili.

## GUARDIAN ANTIFREEZE

**SPECIFICHE** ASTM D 3306-Tipo 2 CUNA NC 956-18 (Ed. 2004)- SAE J 1034.

**DESCRIZIONE** Antigelo di qualità superiore a base monopropilenica rispondente alle più severe esigenze tecniche ed ambientali.

## GUARDIAN HT1

**SPECIFICHE** APPROVAZIONE NSF HT1 N°: 163800.

**DESCRIZIONE** Anticongelante a base di glicole propilenico per impianti di refrigerazione di macchinari industriali dell'industria alimentare. Omologato NSF HT1 per contatto accidentale con gli alimenti.





## BREAK OUT SPRAY

**DESCRIZIONE** Fluido ultra penetrante per qualsiasi operazione di manutenzione, sbloccaggio, pulizia, lubrificazione e protezione di organi meccanici bloccati da ossidazione, sporcizia e serraggi eccessivi. La sua velocità di evaporazione permette di favorire il distacco tra le superfici in contatto quando sono bloccate da sostanze ossidate, residui oleosi e sporcizia. Il prodotto possiede un effetto solvente e detergente su superfici che presentano tracce di olio e grasso svolgendo un'azione lubrificante su particolari meccanici poco accessibili. Grazie alla sua efficacia riduce i tempi di attesa nello smontaggio del macchinario ed ha un'azione protettiva sui pezzi disassemblati.

## DETER WASH

**DESCRIZIONE** **DETER WASH** è un liquido per la pulizia di impianti di lubrorefrigerazione. Consente di sterilizzare le vasche ed i circuiti delle macchine utensili. Il suo effetto è quello di rimuovere e sciogliere tutte le sostanze grasse oleose e di lasciare le macchine pulite e sterilizzate per eliminare i cattivi odori e le infestazioni batteriche delle nuove cariche. L'uso di **DETER WASH** permette: buona durata del lubrorefrigerante; riduzione dei tempi di fermo macchina per la sostituzione del lubrorefrigerante; razionale gestione della carica; riduzione di usura degli utensili; miglior finitura dei pezzi lavorati; riduzione dei fenomeni corrosivi; risparmio nelle operazioni di taglio. La percentuale d'uso del prodotto dipende dal grado di contaminazione raggiunta:

contaminazione normale: 10+15%;

contaminazione severa: 15+20%.

## DISTACCANTE VERNICIABILE PER STAMPI

**DESCRIZIONE** Distaccante per stampi spray non siliconico.

## DPG 50

**DESCRIZIONE** **DPG 50** è un fluido antibatterico, biodegradabile e conservante per lubrorefrigeranti. Grazie a questo prodotto tutti i germi delle soluzioni ed emulsioni vengono uccisi; le decomposizioni dovute ai microrganismi sono impediti; non si hanno odori sgradevoli; le infezioni da microlesioni alla pelle sono scongiurate; le proprietà anticorrosive del lubrorefrigerante vengono migliorate. L'impiego di **DPG 50** assicura il prolungamento della durata della vita del lubrorefrigerante e il miglioramento igienico sanitario dell'ambiente oltre che la riduzione dei tempi di fermata e la pulizia dell'impianto con risparmio di manodopera e filtri.

## ELECTROCLEANER

**DESCRIZIONE** Fluido dielettrico per pulizie e protezioni di qualsiasi apparecchiatura elettrica. Grazie alle sue spiccate proprietà pulenti-detergenti elimina i depositi e permette una perfetta pulizia degli elettrodi. Lascia le superfici asciutte e protette dall'azione aggressiva degli agenti atmosferici e ambientali nelle zone di lavoro. Protegge le componenti elettriche di motori marini ed è particolarmente protettivo per le parti elettriche di motori fuori bordo che vengono raggiunti da spruzzi d'acqua.

## FLUID EXTRA

**DESCRIZIONE** Olio per lavaggio circuito lubrificazione, compressori o altro macchinario.



### FTR

**DESCRIZIONE** Additivo anticorrosivo per scambiatori di calore ad acqua. Impiegare in miscela con acqua di rete al 4-8 % in volume: uso specifico in presse stampaggio plastica.

### HYDRAULIC CLEANING ADDITIVE

**DESCRIZIONE** Additivo per la pulizia della centralina e del circuito idraulico. Pulisce le pareti della centralina, le valvole e le pompe mentre la macchina continua a lavorare. In questo modo la centralina e tutte le parti del circuito sono pulite e non occorre fermare il sistema idraulico con evidenti vantaggi sia dal punto di vista produttivo che di riduzione dei costi di fermo macchina. La pulizia delle valvole ridona al circuito la regolarità di funzionamento iniziale riportando il sistema a condizioni simili a quelle originali. Il prodotto trova applicazione nei sistemi idraulici di turbine, macchine per la lavorazione della carta, bagni per tempra, riduttori dei compressori e sistemi idraulici in generale.

### PACEMAKER ADDITIVE

**DESCRIZIONE** Additivo multifunzione per olio idraulico che ripristina o migliora le caratteristiche dell'olio in servizio. Il prodotto possiede caratteristiche antiossidanti, antiusura e antischiuma. Consente di ridurre le soste per incollaggi idraulici di servo valvole e i fermi macchina con conseguente risparmio nelle spese di manutenzione.

### S COMP 01

**DESCRIZIONE** Spray antigrippante per connessioni filettate, in particolare quando sono sottoposte ad alta pressione e alta temperatura, su superfici lisce e scanalate, borchie, bulloni, perni, guarnizioni.

### SGR 1000

**DESCRIZIONE** Additivo specifico per la pulizia e la protezione del sistema pompa-bruciatore gasolio. Ideato per settore industriale.

### SIL D SPECIAL

**DESCRIZIONE** Distaccante per stampi siliconici. Da -40°C a +200°C.



## SIL D SPRAY

**DESCRIZIONE** Distaccante siliconico a bassa viscosità in aerosol

## SINT PLAST F

**DESCRIZIONE** Fluido lubrificante protettivo per ingranaggi scoperti, guide, ralle, funi metalliche

## SWING LUBE SPRAY

**SPECIFICHE** APPROVAZIONE NSF 3H N°: 155937

**DESCRIZIONE** Spray siliconico alimentare. Omologato NSF 3H per per contatto con gli alimenti.



## SYLENE

**DESCRIZIONE** Disincrostante a base oleosa per metallo e plastica. Evita che lo sporco e il fango si attacchino alle parti in cui il prodotto è presente.

